



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤ. ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΡΓΙΚΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Α. Συγγρού 150
Τ.Κ.: 176 71 - ΚΑΛΛΙΘΕΑ
Πληροφορίες: Ηλ. Νασιόπουλος
Τηλέφωνο: 210 928 72 11
FAX: 210 92 12 090
E-mail: syg046@minagric.gr

Αθήνα, 01-11-2010

Αριθ. πρωτ.: 189993

ΠΡΟΣ: ΦΑΡΜΑ-ΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε.
Τ.Θ. 26, ΤΚ 570 22
ΒΙ.ΠΕ.Θ. – Σίνδος
(με απόδειξη)

ΚΟΙΝ.: 1. Γραφείο κ. Υπουργού
2. Γραφείο κ. Υφυπουργού
3. Γραφείο Προϊσταμένου Γενικής
Διεύθυνσης Φυτικής Παραγωγής
κ. Δ. Μπαμπίλη
4. Μ.Φ.Ι.
5. Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις
Διευθύνσεις Γεωργίας - Έδρες τους
6. Π.Κ.Π.Π. & Π.Ε. - Έδρες τους
7. Τμήματα Β', Γ, Ε' της Δ/νσής μας
8. ΠΟΣΕ Γεωπόνων
Διδότου 26, Αθήνα
9. SYNGENTA Hellas A.E.B.E.

ΘΕΜΑ: “ Χορήγηση άδειας παράλληλης εισαγωγής του KARATE 10 CS with Zeon technology (δ.ο. lambda-cyhalothrin), με το εμπορικό όνομα CAPOEIRA 10 CS (with Zeon technology) ”

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο
ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Την ιδρυτική συνθήκη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας και ιδιαίτερα τα άρθρα 28 και 30.
2. Τη με αριθ. 128416/14-11-2005 Απόφασή μας για την «παράλληλη εισαγωγή φυτοπροστατευτικών προϊόντων» καθώς και τη με αριθ. 123044/31-9-2006 Απόφαση τροποποίησής της.
3. Τη με αριθ. 130535/24-8-2009 απόφασή μας, με την οποία τροποποιήθηκε-παρατάθηκε η με αριθ. 1854 οριστική έγκριση στο φυτοπροστατευτικό προϊόν (εντομοκτόνο) KARATE 10 CS with Zeon technology όπως ισχύει σήμερα.
4. Το από 5-2-2010 έγγραφο της αρμόδιας Υπηρεσίας του Ηνωμένου Βασιλείου (αριθ. πρωτ. ΥΠΑΑΤ 181125/9.2.2010) που αφορά στο εγκεκριμένο φυτοπροστατευτικό προϊόν Hallmark with Zeon Technology (authorization No M 12629).
5. Τη με αριθμό 249734/28-1-2010 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και της Υπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων (ΦΕΚ 27 Υ.Ο.Δ.Δ.).
6. Τις σχετικές αιτήσεις της εταιρείας ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε. (αριθ. πρωτ. 189638/11.10.2010 και 189681/13.10.2010).

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

- Ι.** Χορηγούμε στην εταιρεία ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε. **άδεια παράλληλης εισαγωγής**, από το Ηνωμένο Βασίλειο του φυτοπροστατευτικού προϊόντος KARATE 10 CS with Zeon technology (δραστική ουσία lambda-cyhalothrin), της εταιρείας Syngenta Hellas A.E.B.E., με τις παρακάτω προϋποθέσεις:

1. Εάν η αριθ. 1854 έγκριση του εγκεκριμένου στη χώρα μας φυτοπροστατευτικού προϊόντος KARATE 10 CS with Zeon technology (δραστική ουσία lambda-cyhalothrin) ή η αριθ. Μ 12629 έγκριση στο Ηνωμένο Βασίλειο του εισαγόμενου πανομοιότυπου φ.π. Hallmark with Zeon Technology πάσουν να ισχύουν ή τροποποιηθούν, τότε η άδεια παράλληλης εισαγωγής παύει να ισχύει ή τροποποιείται αναλόγως.
 2. Το σκεύασμα θα κυκλοφορεί στην ελληνική αγορά με την εμπορική ονομασία **CAPOEIRA 10 CS (with Zeon technology)**.
 3. Η ετικέτα του:
 - θα είναι στα Ελληνικά.
 - θα φέρει ευανάγνωστα τις φράσεις: «**ΑΔΕΙΑ ΠΑΡΑΛΛΗΛΗΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ**», με τα πλέον έντονα και μεγάλα γράμματα, και «Υπεύθυνος κυκλοφορίας» στην Ελλάδα είναι η εταιρεία ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε.
 - θα φέρει τον αριθμό παρτίδας του σκευάσματος που θα είναι αυτός που ορίστηκε από τον παρασκευαστή του σκευάσματος.
 4. Συσκευασίες: Εγκρίνουμε την εισαγωγή και κυκλοφορία του στις ακόλουθες συσκευασίες:
 - α) Φιαλίδια μέσα σε χαρτοκτύπιο ή με επικολημένο φυλλάδιο οδηγιών στην ετικέτα των 25, 50, 70, 100, 200 και 250 κ.εκ.
 - β) Φιάλη 1 λίτρου.ΥΛΙΚΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ: PET.
 5. Εργοστάσιο συσκευασίας: ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε., ΒΙ.ΠΕ.Θ. Σίνδος.
- II.** Ο κάτοχος της άδειας παράλληλης εισαγωγής είναι υποχρεωμένος σε οποιαδήποτε χρονική στιγμή να ενημερώσει την αρμόδια Αρχή για οποιεσδήποτε δυσμενείς επιπτώσεις στον άνθρωπο ή/και το περιβάλλον, που περιήλθε σε γνώση του από τη χρήση του προϊόντος. Οφείλει επίσης να ενημερώσει άμεσα την αρμόδια αρχή για τυχόν τροποποίηση ή παύση της έγκρισης του εισαγόμενου πανομοιότυπου φ.π Hallmark with Zeon Technology. Τυχόν απόκρυψη των ανωτέρω πληροφοριών αποτελεί αδίκημα και διώκεται ποινικά ενώ παράλληλα ανακαλείται η άδεια παράλληλης εισαγωγής.
- III.** Η ευθύνη για την αποτελεσματικότητα του φαρμάκου καθώς και τις τυχόν παρενέργειές του, ανήκει στην εταιρεία ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε.
- IV.** Η εταιρεία ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε. θα διατηρεί επί πενταετία όλα τα παραστατικά στοιχεία των εισαγωγών ανά παρτίδα σκευάσματος, τα οποία θα είναι στη διάθεση της αρμόδιας αρχής.

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΣΤ. ΣΕΝΗ

Γ. ΚΑΝΕΛΛΟΠΟΥΛΟΣ