



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΟΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΒΙΟΚΤΟΝΩΝ
ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

Αθήνα, 25.09.2017
Αριθμ. πρωτ: 8294/79928

Ταχ. Δ/νση: Λ. Συγγρού 150
Ταχ. Κώδικας: 176 71 - ΑΘΗΝΑ
Πληροφορίες: Δ. Πιταροκοΐλη, Ο. Μελιτά
Τηλέφωνο: 210 92 87 254, 210 92 87 244
e-mail: dpitarokili@minagric.gr
omelita@minagric.gr

Προς: Syngenta Hellas AEBE
Λεωφόρος Ανθούσας
Τ.Κ. 153 49
Ανθούσα Αττικής

ΘΕΜΑ: «Τροποποίηση της με αριθμό έγκρισης 60616 άδειας διάθεσης στην αγορά του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (μυκητοκτόνο) ΑΜΡΕΧΙΟ (δ.ο. mandipropamid 25% β/β και zoaxamide 24% β/β) ως προς τα μεγέθη συσκευασίας»

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Κανονισμό (ΕΚ) με αριθμό 1107/2009 (L 309/24.11.2009) του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 21^{ης} Οκτωβρίου 2009 σχετικά με τη διάθεση φυτοπροστατευτικών προϊόντων στην αγορά και την κατάργηση των οδηγιών 79/117/ΕΟΚ και 91/414/ΕΟΚ του Συμβουλίου και ειδικότερα το άρθρο 45 αυτού.
2. Το νόμο 4036/2012 (ΦΕΚ 8/Α/27.01.2012) για τη διάθεση γεωργικών φαρμάκων στην αγορά, ορθολογική χρήση αυτών και συναφείς διατάξεις, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Τη με αριθμό πρωτ. 3973/38600/15.05.2017 απόφασή μας με την οποία χορηγήθηκε η με αριθμό 60616 οριστική έγκριση στο φυτοπροστατευτικό προϊόν (μυκητοκτόνο) ΑΜΡΕΧΙΟ (δ.ο. mandipropamid 25% β/β και zoaxamide 24% β/β).
4. Τη με αριθμό πρωτ. 1606/16641/14.02.2017 (ΦΕΚ 629/Β/01.03.2017) Απόφαση Μεταβίβασης του δικαιώματος υπογραφής «με εντολή Υπουργού και Υφυπουργού» στους: Γενικό Γραμματέα, Γενικό Γραμματέα Αγροτικής Πολιτικής και Διαχείρισης Κοινοτικών Πόρων, Προϊσταμένου Γενικής Διεύθυνσης, Προϊσταμένου Διεύθυνσης, Προϊσταμένου Τμήματος και Υπεύθυνους Γραφείου του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων.
5. Τη με αριθμό πρωτ. 8294/79928/21.07.2017 αίτηση της εταιρείας Syngenta Hellas AEBE.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Τροποποιούμε τη με αριθμό 60616 οριστική έγκριση του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (μυκητοκτόνο) ΑΜΡΕΧΙΟ (δ.ο. mandipropamid 25% β/β και zoaxamide 24% β/β), που χορηγήθηκε με την με αριθμό πρωτ. 3973/38600/15.05.2017 απόφασή μας, ως προς τα μεγέθη συσκευασίας.

Συγκεκριμένα το σημείο 2 διαμορφώνεται ως εξής:

2 Συσκευασίες

A/A	Είδος	Μέγεθος	Υλικό
1	Μπουκάλια	50, 100, 250, 300 , 500 γρ., 1, 5, 10 και 20 κιλά	HDPE

II. Κατά τα λοιπά ισχύει η με αριθμό πρωτ. 3973/38600/15.05.2017 απόφασή μας.

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

ΣΠ. ΖΩΓΡΑΦΟΣ