



## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΡΟΦΙΜΩΝ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΓΕΩΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΟΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

Αθήνα, 08-02-2022  
Αριθ. πρωτ: 13490/376119 π.ε.

Ταχ. Δ/νση: Λ. Συγγρού 150  
Ταχ. Κώδικας: 176 71 - ΑΘΗΝΑ  
Πληροφορίες: Άννα Παπαμιχαήλ  
Τηλέφωνο: 210 9287237

Προς: Asahi Chemical Europe s.r.o.  
(δια του υπεύθυνου επικοινωνίας,  
της εταιρείας Τουτουτζιδάκης  
Αντώνιος και ΣΙΑ Ε.Ε. – «AGRIBIZ»  
Μιχαλακοπούλου 157, 115 27, Αθήνα

e-mail: [anpapamichail@minagric.gr](mailto:anpapamichail@minagric.gr)

e-mail: [a.toutoutzidakis@agribiz.gr](mailto:a.toutoutzidakis@agribiz.gr)

**ΘΕΜΑ:** «Τροποποίηση της με αριθ. 8227 άδειας διάθεσης στην αγορά του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (φυτορρυθμιστική ουσία) ASAHI SL (δ.ο. sodium 5-nitroguaiacolate, sodium onitrophenolate, sodium p-nitrophenolate) ως προς τον υπεύθυνο επικοινωνίας και την τελική διάθεση στην αγορά»

## ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο

## ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΡΟΦΙΜΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Κανονισμό (ΕΚ) με αριθμό 1107/2009 (L 309/24.11.2009) του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 21<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 2009 σχετικά με τη διάθεση φυτοπροστατευτικών προϊόντων στην αγορά και την κατάργηση των οδηγιών 79/117/ΕΟΚ και 91/414/ΕΟΚ του Συμβουλίου και ειδικότερα το άρθρο 45 αυτού.
2. Το Νόμο 4036/2012 (ΦΕΚ 8/Α/27.01.2012) για τη διάθεση γεωργικών φαρμάκων στην αγορά, ορθολογική χρήση αυτών και συναφείς διατάξεις, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το ν. 2690/1999 (Α' 45) «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
4. Το ν. 4622/2019 (Α' 133) «Επιτελικό Κράτος: οργάνωση, λειτουργία και διαφάνεια της Κυβέρνησης, των κυβερνητικών οργάνων και της κεντρικής δημόσιας διοίκησης» και ειδικότερα το άρθρο 109 αυτού.
5. Την με αριθ. 1881/286212/13-10-2020 Απόφαση Υπουργού "Μεταβίβαση της εξουσίας υπογραφής «με εντολή Προϊσταμένου/-ης Γενικής Διεύθυνσης» του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, σε Προϊσταμένους ιεραρχικώς κατώτερων οργανικών μονάδων που υπάγονται στην οικεία Γενική Διεύθυνση" (Β' 4612/19-10-20).
6. Τη με αριθ. πρωτ. 8700/95582/23.7.2014 απόφασή μας, με την οποία χορηγήθηκε η με αριθμό 8227 άδειας διάθεσης στην αγορά του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (φυτορρυθμιστική ουσία) ASAHI SL (δ.ο. sodium 5-nitroguaiacolate, sodium onitrophenolate, sodium p-nitrophenolate), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
7. Τη με αριθ. πρωτ. 13490/376119/28-12-2021 αίτηση της ενδιαφερόμενης εταιρείας.

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

- I. Τροποποιούμε τη με αριθ. 8227 άδειας διάθεσης στην αγορά του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (φυτορρυθμιστική ουσία) ASAHI SL (δ.ο. sodium 5-nitroguaiacolate, sodium onitrophenolate, sodium p-nitrophenolate), που χορηγήθηκε με την υπ' αριθ. πρωτ. 8700/95582/23.7.2014 απόφασή μας, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει, ως προς τον υπεύθυνο επικοινωνίας και την τελική διάθεση στην αγορά.

Τα σημεία **1.4α** και **1.4β** διαμορφώνονται ως εξής:

**1.4 Πληροφορίες για το σκεύασμα**

α) Κάτοχος της έγκρισης:

**Asahi Chemical Europe s.r.o.**

Lužná 716/2

160 00 Praha 6 – Vokovice, ΤΣΕΧΙΑ

Mr. Petr Babuska

Tel.: +420 212 244 322

Fax: +420 212 244 323

E-mail: [petr.babuska@asahichem.eu](mailto:petr.babuska@asahichem.eu)

Υπεύθυνος επικοινωνίας

**Τουτουτζιδάκης Αντώνιος και ΣΙΑ Ε.Ε. - AGRIBIZ**

**Μιχαλακοπούλου 157, 115 27 Αθήνα**

Τηλ. 210 74 71 000

E-mail: [a.toutoutzidakis@agribiz.gr](mailto:a.toutoutzidakis@agribiz.gr)

β) Υπεύθυνος για την τελική διάθεση στην αγορά (εφόσον δεν έχει έδρα στη χώρα)

**ΦΥΤΟΡΓΚΑΝ ΑΒΕΕ**

**Περιβοίας 6, 14564- Ν. Κηφισιά,**

**Τηλ: 210 62 52 600**

**Fax: 210 62 51 869**

**Ο παλαιός υπεύθυνος διάθεσης φέρει την ευθύνη για τα υπάρχοντα αποθέματα του σκευάσματος που παρήχθησαν ή/και κυκλοφόρησαν στην ελληνική αγορά μέχρι την ημερομηνία υπογραφής της παρούσας. Για τις ποσότητες του σκευάσματος που θα παραχθούν και θα κυκλοφορήσουν στην αγορά από την ημερομηνία υπογραφής της παρούσας απόφασης και μετά, την ευθύνη φέρει ο νέος υπεύθυνος διάθεσης.**

**II. Διάθεση αποθεμάτων**

1. Η ετικέτα του σκευάσματος να τροποποιηθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα απόφαση.
2. Για χρονικό διάστημα μέχρι έξι (6) μήνες από την ανάρτηση της παρούσας στη ΔΙΑΥΓΕΙΑ, επιτρέπεται η τοποθέτηση στις συσκευασίες του σκευάσματος της μέχρι σήμερα ισχύουσας ετικέτας.
3. Μετά την πάροδο έξι (6) μηνών από την ανάρτηση της παρούσας στη ΔΙΑΥΓΕΙΑ, στις συσκευασίες του σκευάσματος θα τοποθετείται υποχρεωτικά η νέα τροποποιημένη ετικέτα.

- III. Κατά τα λοιπά ισχύει η υπ' αριθ. πρωτ. 8700/95582/23.7.2014 απόφασή μας, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

**Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ**

**Δρ Α. ΜΑΥΡΙΔΟΥ**