



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤ. ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΦΥΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΓΕΩΡΓΙΚΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ

Αθήνα, 25-2-2008

Αριθ. πρωτ.: 116144

Ταχ.Δ/ση: Λ. Συγγρού 150
Ταχ. Κώδικας: 176 71 - ΑΘΗΝΑ
FAX: 210 92 12 090
Πληροφορίες: Ηλ. Νασιόπουλος
Τηλέφωνο: 210 928 72 11
E-mail: syg046@minagric.gr

ΠΡΟΣ: ΦΑΡΜΑ-ΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε.
Τ.Θ. 26, Τ.Κ. 570 22
ΒΙ.ΠΕ. ΣΙΝΔΟΥ- ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ
(με απόδειξη)

- ΚΟΙΝ.: 1. Γραφείο κ. Υπουργού
2. Γραφείο Γενικού Γραμματέα
κ. Κ. Σκιαδά
3. Γραφείο Γεν. Δ/ντή Φυτ. Παραγωγής
κ. Δ. Μπαμπίλη
4. Μ.Φ.Ι.
Τμήμα Ελέγχου Γεωργικών
Φαρμάκων (με e-mail)
5. Π.Κ.Π.Π. & Π.Ε.
Έδρες τους(με e-mail)
6. Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις
Διευθύνσεις Γεωργίας
Έδρες τους (με e-mail)
7. Τμήματα Β', Γ, Ε' της Δ/σής μας

ΘΕΜΑ: “Τροποποίηση της έγκρισης του
φυτοπροστατευτικού προϊόντος
(εντομοκτόνο) IMITRON, ως προς
το μέγεθος συσκευασίας ”

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο

ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΤΡΟΦΙΜΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Π.Δ. 115/15.5.1997 (Α' 104/30.5.1997) για “την έγκριση, διάθεση στην αγορά και έλεγχο των φυτοπροστατευτικών προϊόντων σε συμμόρφωση προς την οδηγία 91/414/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως έχει συμπληρωθεί” και ειδικότερα τα άρθρα 4 (παρ. 6) και 8 (παρ. 2 και 3).
2. Τη με αριθ. 85418/24.8.1988 (Β' 674/13.9.1988) Απόφασή μας, “για την τεχνική και τις μεθόδους ελέγχου γεωργικών φαρμάκων” και ειδικότερα το κεφάλαιο Δ' (παρ. 5).
3. Το Π.Δ. 206/2007 “Διορισμός Υπουργών και Υφυπουργών” (ΦΕΚ 232 Α').
4. Τη με αριθ. 263545/4.1.2008 (ΦΕΚ 47/Β'/18.1.2008) απόφαση του Υπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων για “μεταβίβαση στους Γενικούς Γραμματείς, Ειδικό Γραμματέα, Προϊσταμένους Γενικής Διεύθυνσης, Προϊσταμένους Διεύθυνσης και Προϊσταμένους Τμήματος της εξουσίας να υπογράψουν με “Εντολή Υπουργού””.
5. Την από 28-2-2007 (Α.Π. 116785) αίτηση της εταιρείας ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε. για την τροποποίηση της έγκρισης του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (εντομοκτόνο) IMITRON 50 WP.

Αποφασίζουμε

- I. Τροποποιούμε** τη με αριθ. **14146** έγκριση του φυτοπροστατευτικού προϊόντος (εντομοκτόνο) **IMITRON 50 WP** της εταιρείας ΦΑΡΜΑΧΗΜ Α.Β.Ε.Ε., η οποία χορηγήθηκε με τη με αριθ. 118877/8.8.2006 Απόφασή μας, ως προς τα **μεγέθη συσκευασίας**, ως ακολούθως:

-ΕΙΔΟΣ ΚΑΙ ΜΕΓΕΘΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ:

Χάρτινα κουτιά των 100, 200, 500, 600, 1.000, 1.200 και **1.400** γραμμαρίων, με εσωτερική σακούλα πολυαιθυλενίου.

-ΥΛΙΚΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ:

Χάρτινο κουτί με εσωτερική σακούλα πολυαιθυλενίου λαμιναρισμένου με πολυεστέρα.

Σύνολο συσκευασιών: επτά (7).

- II.** Το κείμενο ετικέτας να είναι σύμφωνο με το άρθρο 16 του Π.Δ. 115/15.5.1997 (Α' 104/30.5.97) και τη με αριθ. 265/2002/3.9.2002 (Β' 1214/19.9.2002) ΚΥΑ.

- III.** Ως προς τα λοιπά στοιχεία ισχύει η με αριθ. 118877/8.8.2006 Απόφασή μας.

Ε.Υ.

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ



Κ. ΣΚΙΑΔΑΣ